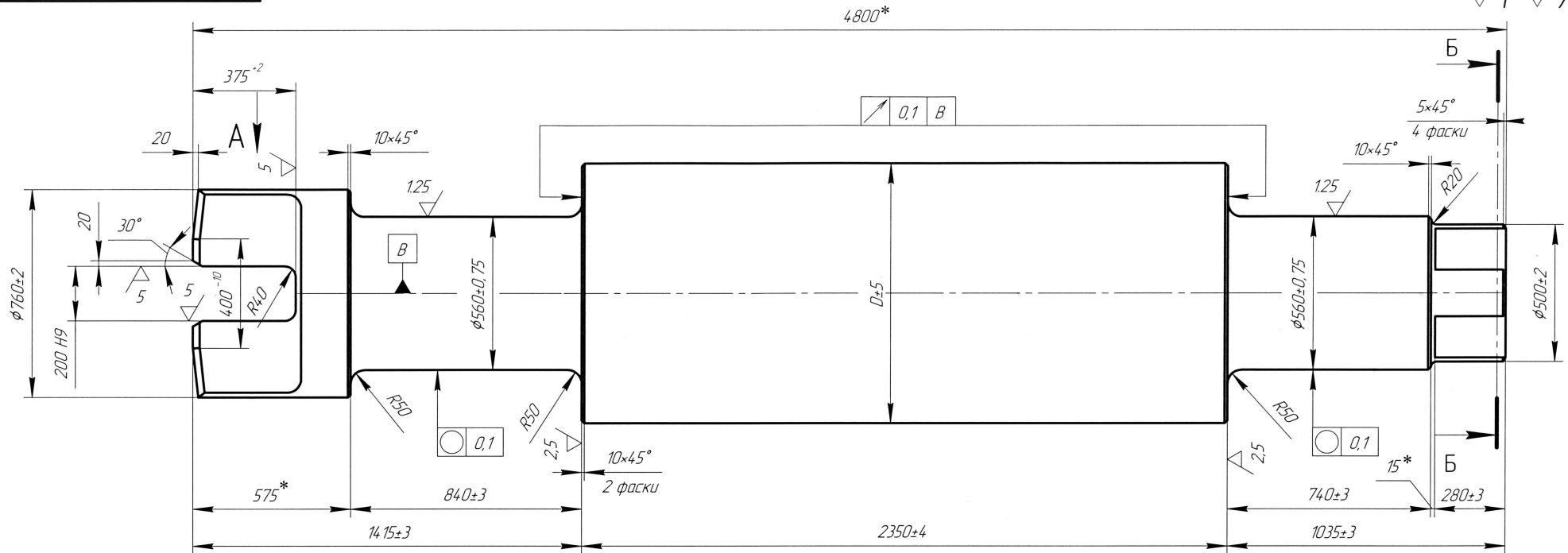
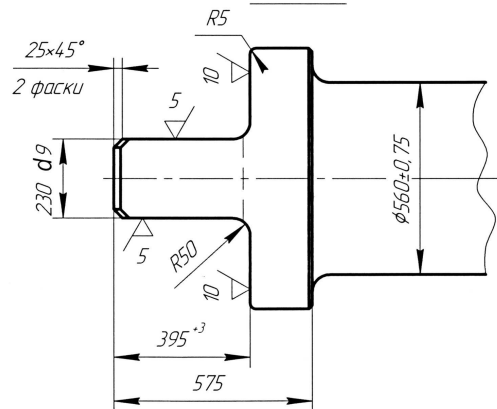


006 13 131

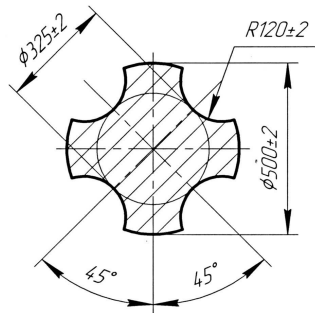
20/ (✓)



Вид А



Б - Б



Позиція	Д,мм	Маса, кг	Позиція	Д,мм	Маса, кг	Матеріал валків (виконання)	
1	830	14 440				А	Сталь 50ХН
2	840	14 700				Б	Сталь 60ХН
3	880	15 700					
4	900	16 220					
5	950	17 525					
6	960	17 800					
7	970	18 080					
8	1010	20 275					

Зміна 1

1313 СТ 900

Примітки

- Невказані граничні відхилення розмірів: Н14; н14; $\pm \frac{IT14}{2}$.
- * Розміри для довідок.
- Виготовлення приймання та маркування згідно СОУ МПП 77.180 - 109 : 2007.
- Розрахункова маса визначена при щільності матеріалу 7,85 г/см³.

Змін.	Аркш.	№ документа	Відп.	Дата	1313 СТ 900		
1		Попов	23.02.2024		Валок клімі «900» ТЗС		
Розробив	Попов	23.02.2024					
Перевірив	Чебаненко	23.02.2024					
Т.контр.	Робкоб	23.02.2024					
Гол.калібр.	Мельник	23.02.2024					
Н.контр.	Лоптев	23.02.2024			Див. таблицю		
Затвердив	Олійник	23.02.2024					
					Літера	Маса	Масштаб
						Див. табл.	1 : 15
					Аркш	Аркшів	
					ПрАТ "Комет-Сталь" Прокатний цех Бюро калібрування		